

# 研究シーズ

岩手県工業技術センター

|  |                  |       |
|--|------------------|-------|
| シーズ名   | コンプウッドシステム       | 分類：14 |
| 所属／職／氏名  | 企画支援部／専門研究員／内藤廉二 |       |
| キーワード  | 木材 曲げ木 家具 木工     |       |
| <p><b>どんな技術？</b></p> <p><b>一言アピール</b> <b>コンプウッドシステムは、木材を繊維方向に圧縮処理することで、常温での曲げ木加工を可能にする装置です。このシステムを活用して県内の木工所でも曲げ木加工の導入が進むことを期待しています。</b></p> <p><b>【概要】</b></p> <p>木材の曲げ加工は、既存の切削技術や接着による複雑な曲材加工でもまねのできない目切れがなく自然で丈夫であるという特性があり、シンプルな構造の家具や木製品を製造し付加価値を向上させることができる加工法の一つです。従来の曲げ木加工はトーネット法と呼ばれ、これは木材を蒸煮釜から出した直後に冷えないうちに素早く曲げ木成形を終了しなければなりません。</p> <p>トーネット法以後の曲げ木の新しい技術として圧縮前処理（コンプウッドシステム）があります。この技術で処理された木材は、常温での曲げ木成形が可能です。さらに、曲げ加工が可能な状態で長期間保存することもできます。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"></div> |                  |       |
| <p><b>何に使えるの？</b></p> <p>家具、小木工品、漆器木地等へ応用することで製品デザインの幅を広げることが可能です。</p>   |                  |       |
| 関連特許   |                  |       |
| 関連資料等  |                  |       |