

|             |                       |      |
|-------------|-----------------------|------|
| シーズ名        | 金型技術に関する研究            | 分類：4 |
| 所属 / 職 / 氏名 | 工学部 機械システム工学科 教授 岩渕 明 |      |
| キーワード       | 金型、摩耗、プレス加工、モールド成形    |      |

どんな技術？

一言アピール

## 金型製造の要素技術についての研究

◆『金型技術研究センター』での研究開発

<工学部 基礎研究部門>

- ・金型に関する基礎的な要素研究(熱変形解析・スプリングバック解析・スケジューリング・精密加工・金型の防食・離型剤・モールドの転写性など)を実施

<新技術応用展開部門>

- ・共同研究を進めることで地域企業における研究開発の推進
- ・地域企業のニーズに合った展開研究を共同で進め具体的商品開発(例えば高度制御プレス機、マイクロ成形機)を実施

何に使えるの？

開発例：



マイクロ成形機



金型防食保管庫



高度制御プレス機

関連特許

関連資料等