

所属・職・氏名	岩手大学工学部 機械工学科 機械生産基礎工学 教授・井山 俊郎
シーズ名	MC 群システムのスケジューラー
シーズの概要	多数の MC 群で構成される自動生産システムにおいて，作業着手可能時刻，納期が設定された多種多様な機械部品に対する変種変量生産を，ジグ数・段取り作業数数の制約，ジョブに依存した段取り時間，連続次工程投入生産などの条件下で，効率よく行うための日程計画を作成するスケジューリングシステムを開発した．この技術により，MC 群システムにおいて，多種多様な機械部品に対する効率の良い変種変量生産が可能になり，納期の短縮，納期の遵守，作業者の節約が可能になった．
その他参考資料	
共同研究機関・企業	(株) ミクニ ライフテック 事業部
特許(出願)番号	